

**FuturePrint** GmbH  
Rieterstrasse 32, 8406 Winterthur  
Tel. 0848 099 900, [www.liyucut.ch](http://www.liyucut.ch)

**DESIGN  
NEW  
VISION**

[WWW.LIYUCUT.CH](http://WWW.LIYUCUT.CH)



**PLATINUM Q CUT**

**PLATINUM SERIES**  
Q CUT CUTTING SYSTEM

PLATINUM **Q** CUT

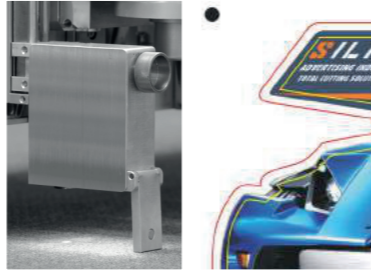
PLATINUM  CUT





### Automatisches Kamera gesteuertes Positionier-System

Ausgerüstet mit einer hoch präzisen CCD Kamera, erkennt das System automatisch die Position aller Arten von Medien. Dies funktioniert entweder über die Erkennung von Kanten oder über Passermarken. Bei der Steuerung über Passermarken wird ein eventueller Verzug durch den Druck automatisch kompensiert.



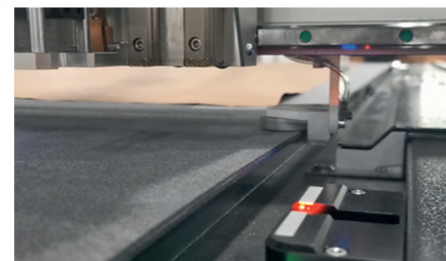
### Automatischer Medientransport

Für das Schneiden von überlangen Dateien, kann ein Auftrag in Seiten aufgeteilt und dank dem Förderband Seitenweise geschnitten werden.



### AKI System

Die Schnitt-Tiefe des Schneidewerkzeuges wird automatisch durch das Messer Initialisierungs System gesteuert.



### Dualer X-Achsen Antrieb

Der Antrieb des X-Balkens geschieht über zwei Motoren. Dank der Verwendung einer Ausgleichs-Technologie (Balance) funktioniert der Antrieb synchron, stabiler und genauer.



### Hocheffizienter Schneidekopf

Die Schnittgeschwindigkeit erreicht bis zu 1.5 m/sek. Das intelligente Kontrollsystem für die Höhe der Z-Achse reduziert die Bewegungsstrecke des Werkzeugs und reduziert die Produktionszeit.



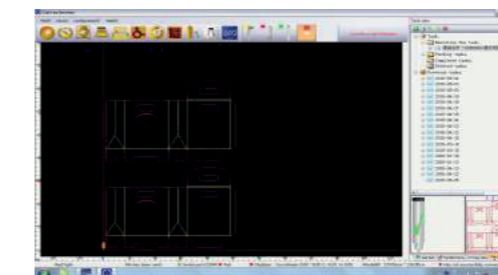
### Sicherheit

Eine Anti-Kollisions Schutzvorrichtung in Verbindung mit einer Infrarot Lichtschranke sorgen für die Sicherheit des Anwenders



### Software

Die Steuerungssoftware „CUTSERVER“ ist das Zentrum für das Schneiden und die Kontrolle der Werkzeuge



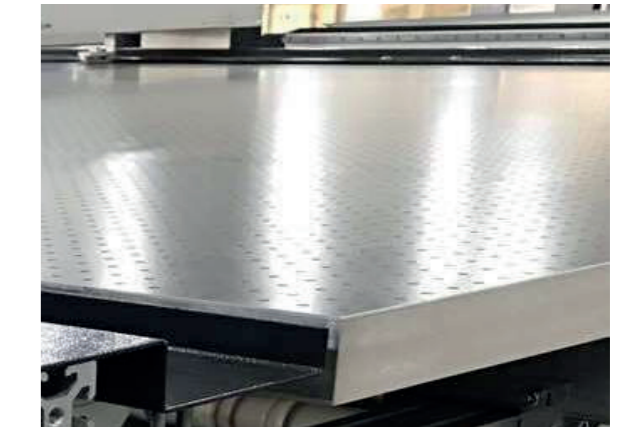
### Zahnstangen Antrieb

Hohe Geschwindigkeit, dauerhafte Leistung, exzellente Dynamik beim Schneiden von Werkstoffen mit hoher Dichte. Der Q-Cut bietet einen hohen Durchsatz, selbst unter höchster Belastung.



### Aluminium Wabenplatten in Luftfahrt Qualität

Die Verwendung von Aluminium Wabenplatten aus der Luftfahrt, sorgen für eine effiziente Luftzirkulation. Diese „high tech“ Platten sorgen für eine hohe Thermische Stabilität und Festigkeit. Die dadurch erreichte Planlage erlaubt höchste Schnittqualität.



### Kontinuierliches Schneiden

Mit dem intelligenten Förderband kann Job nach Job automatisch geschnitten werden.



### Stabile Konstruktion

Um die Festigkeit des Q-Cut zu erhöhen, wird Aluminium aus der Luftfahrt mit hoher Dichte, Korrosionsbeständigkeit und Verwindungssteife verwendet.



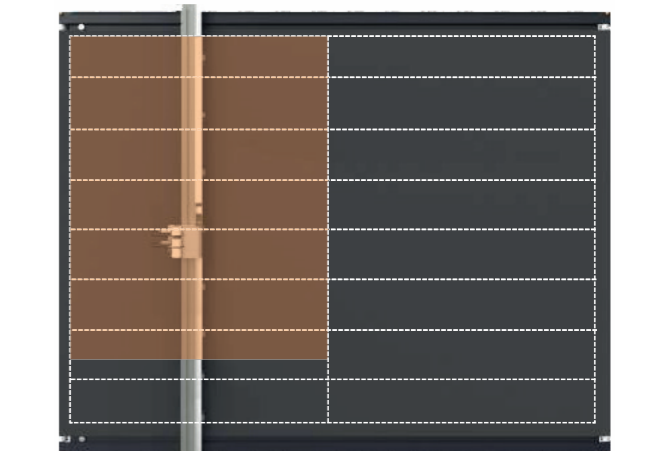
### Doppelte Schneideköpfe

Die optionale Verwendung von zwei Schneideköpfen steigert den Durchsatz enorm.



### Modulare Arbeitsfläche

Die Modulare Arbeitsfläche kann nach Kundenbedürfnissen erweitert werden.



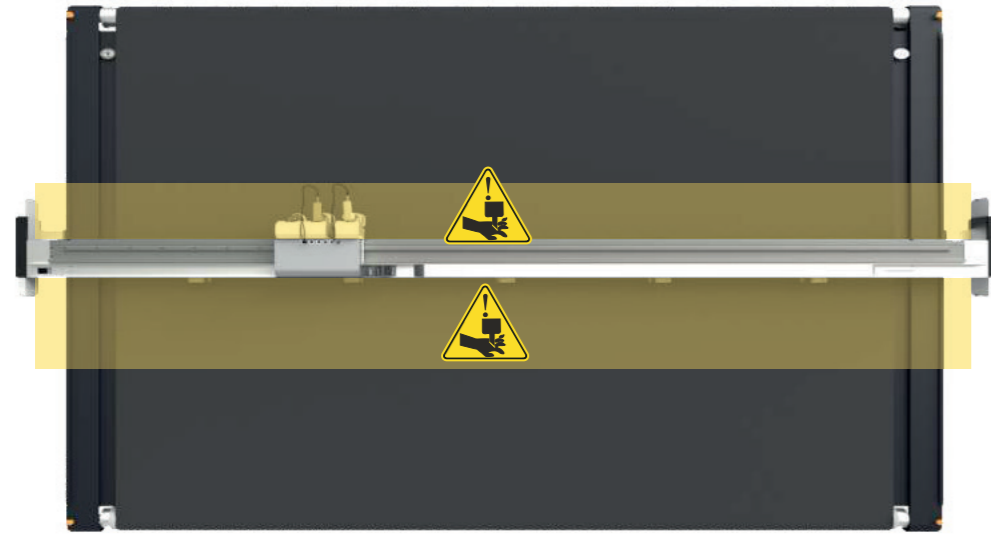
### Flexible Kopfkongfiguration

Um verschiedenen industriellen Ansprüchen gerecht zu werden, kann auf verschiedenen Kopf Konfigurationen gewählt werden. Standardkopf, Stanz- und Rillkopf, Fräskopf



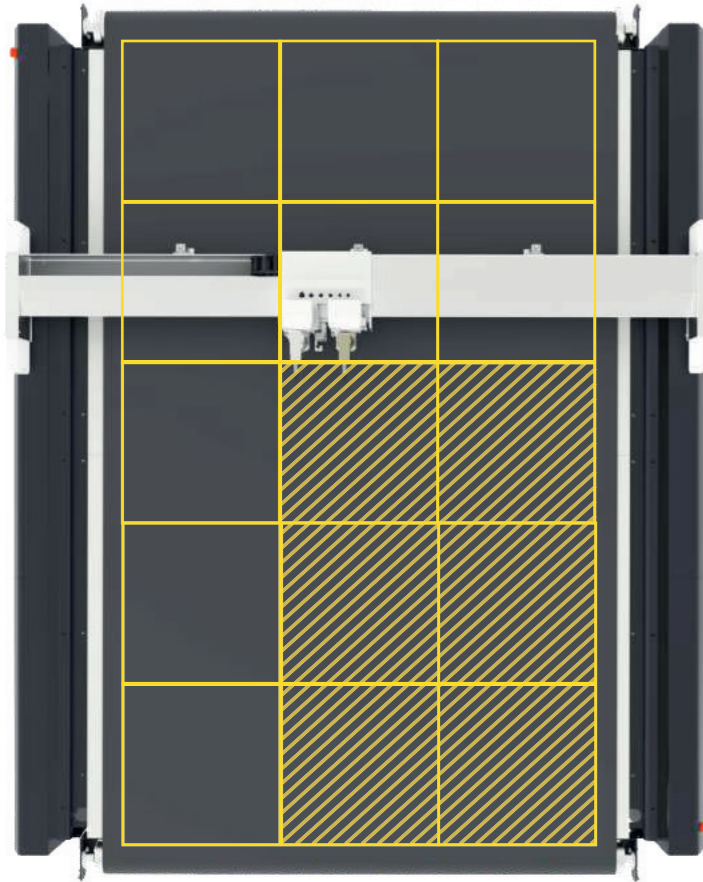
## Sicherheit

Infrarot Sensoren sorgen für umfassenden Klemmschutz und sorgen für ein sicheres Arbeitsumfeld



## Vakuum Zonen

Der Schneidetisch ist in elektronisch gesteuerte Vakuum Zonen unterteilt. Mit ein paar Mausklicks kann die Zone an das zu schneidende Material angepasst werden. Somit wird die jeweils maximal verfügbare Leistung zur Verfügung gestellt.



## Energiesparende Vakuum Pumpen mit Frequenzumwandler

Dank des Frequenzumwandlers kann die Leistung der Vakuum Pumpen optimal an das zu schneidende Material angepasst werden. Ganz nach dem Prinzip soviel Leistung wie notwendig, wird so Energie gespart.

## Verwendung von Strichcodes

Mittels des integrierten Scanners zum Lesen von Strichcodes, kann das System die Schnittdateien automatisch zuordnen. Somit entfällt ein manuelles Zuordnen und Fehler werden eliminiert.

## Einfache Bedienung

Die gesamte Steuerung konzentriert sich auf einen Computer. Die grafische Benutzeroberfläche ist logisch aufgebaut und die Bedienung schnell erlernt.

## Genau, langlebig, stabil

Die Verwendung von „high tech“ Komponenten aus dem Flugzeugbau, wie z.B. die Tischplatte, garantieren höchste Genauigkeit, mechanische Stabilität und eine lange Lebensdauer des Q-Cut.

## Automatische Werkzeugkalibrierung

Messer wie auch Fräsbits werden durch das vollautomatische AKI System auf die gewünschte Schnitttiefe kalibriert.



## Modulare Werkzeuge

Das modulare Design stellt sicher, dass die Werkzeuge auf allen Modellen der PLATINUM Q-Cut Serie verwendet werden können.



## Komplette Werkzeugpalette

Für die Palette der Q-Cut Schneidetische ist die komplette Palette an Werkzeugen zum Bearbeiten von Papier, Vinyl, Dibond, Wellkarton, Leichtschäumplatten, PCV, Akryl, Aluminium ... die in der Grafischen Industrie zur Anwendung kommen erhältlich. Egal ob fräsen, fassen, schneiden, kiss cut, gravieren, rillen, V-Schnitten, der Q-Cut ist das präzise Werkzeug.



### Hochpräzises automatisches Positioniersystem

Mit der hochauflösenden CCD Kamera kann das Lokalisieren und Konturschneiden auf unterschiedlichen Medien automatisch und präzise erfolgen. Dies ist genauer als manuelle Platzierung und eventuelle Verzerrungen durch den Druck werden kompensiert, Q-Cut erlaubt schnell und einfach ein präzises Schneidergebnis zu erzielen. Der variable Q-Cut Positioniermodus erlaubt unterschiedliche Scheideanforderungen auf unterschiedlichen Medien.

- **Punkt / Kreuz Konturschneiden:** flexibel, unterstützt mehrere Arten der präzisen Positionierung
- **Rückseitiges Konturschneiden:** verhindert ein sichtbares Überschneiden bei Platten
- **Grossformatiges Konturschneiden:** In Verbindung mit dem Förderband werden überlange Dateien präzise geschnitten.
- **Konturschneiden mit Kantenerkennung:** Erkennt die Materialkante zum Schneiden



## Hochleistungs Fräsmodul

- **Effiziente Anwendung**  
Fräsmodul mit Hochfrequenz Rotor, welches für die Verwendung bei harten Materialien wie Aluminium, Signicolor, Verbundplatten, Holz etc. bis 50 mm geeignet ist. Das Fräsmodul überzeugt dank herausragender Leistung.
- **Herausragende Leistung**  
Es sind Fräsmodule mit folgender Leistung erhältlich: 350W, 1KW und 1.8KW erhältlich. Alle Module arbeiten mit einer Drehzahl von bis zu 60000 U/Min. Wir beraten Sie gerne betreffend der für Sie optimalen Lösung
- **3D-System**  
Das System kann simultan in 3-Achsen (X,Y,Z) arbeiten. So lassen sich z.B. dreidimensionale Logos mit entsprechenden 3D Fräsdaten erstellen.
- **Staub Absaugung**  
Integrierte Absaugung von Staub und Spänen während dem Betrieb.

### ■ Pneumatischer Werkzeugwechsel

- Der automatische Werkzeugwechsel ist verglichen zum manuellen Wechsel 10 x schneller
- Kein Werkzeug für den Wechsel benötigt
- Werkzeugwechsel ohne Demontage des Fräsmoduls



### ■ Vollautomatischer Wechsel der Fräs-Bits



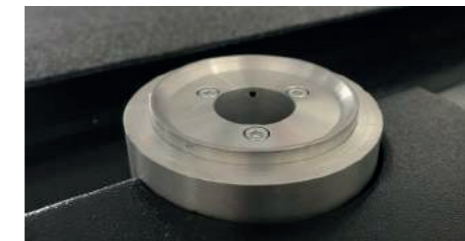
### ■ Bis zu 9 unterschiedliche Fräs-Bits finden im Wechsler platz

### ■ Gravieren, fräsen, polieren und fassen in einem Durchgang

### ■ Kompatibel mit Q-Cut Q1 und Q2

### Automatische Fräs-Bit Reinigung

- Die Fräs-Bits werden vor dem deponieren in der Station automatisch gereinigt



### ■ Die maximale Verarbeitungstiefe beträgt 30 mm

### ■ Erhältliche Schäfte: 4mm, 6mm und 8mm

### ■ Automatische Höheneinstellung

Mittels der Bürste, die um die Front angebracht ist, erkennt das System die Medienstärke automatisch.



GROSSE AUSWAHL AN  
**WERKZEUGEN**  
ZUR VERFÜGUNG  
für alle Schneideaufträge



**V-CUT**

Speziell für V-Schnitte im Wellkarton. Folgende Schnittwinkel sind möglich: 0°, 15°, 22.5°, 30° und 45°.



**CTT**

Für das Rillen von Wellkarton, Karton etc. Eine Auswahl an Rillrädern ermöglicht ein jederzeit perfektes Rillen. In Verbindung mit der Schneidesoftware, kann mit oder gegen die Welle gearbeitet werden um saubere Rillen ohne die Oberfläche zu zerstören, zu erzeugen.

**UCT**

Das Universal Cutting Tool schneidet Medien bis zu einer Stärke von 5mm. Mit dem UTC werden die höchsten Schnittgeschwindigkeiten erreicht. Die grosse Auswahl an Klingen erlaubt preisgünstiges Schneiden. Der gefederte Schutzmantel sorgt für hohe Genauigkeit.



**RZ**

Fräsmodul mit 350W, 60000 U/Min. Die von einem Hochfrequenz Motor angetriebene Spindel eignet sich für Schnitttiefen bis 20 mm



**POT**

Pneumatisch oszillierendes Messer. Eignet sich für die Bearbeitung von harten und zähen Medien. Der Messerhub beträgt 8mm, es können Medien bis zu 110mm Stärke bearbeitet werden.



**KCT**

Das „kiss cut“ Werkzeug wird hauptsächlich für das Schneiden von selbstklebenden Vinyl Folien eingesetzt. Das Vinyl wird geschnitten ohne den Träger zu verletzen.



**EOT**

Elektronisch oszillierendes Werkzeug mit hoher Frequenz. Ideal zum schneiden von weichen bis mittelharten Werkstoffen. Grosse Auswahl an Klingen. Erlaubt das Schneiden von Radien bis 2 mm



**DRT**

Mit Servomotor angetriebenes Rundmesser für Textilien und technische Textilien,



**EOT3**

Das EOT3 elektrisch oszillierendes Messer ist dank dem kraftvollen Antrieb für die Bearbeitung von Sandwichplatten, dickem Karton, Leder etc. geeignet. Der 2.5 mm Messerhub erlaubt ein schnelles und sauberes Schneiden. Die Luftkühlung verlängert die Lebensdauer des Werkzeugs und der Klingen.



**PRT**

Im Vergleich zum DRT ist das extra kraftvolle PRT vor allem für technische Materialien wie Glasfaser und Kevlar geeignet.





### PVC geschäumte Platten

Logos, Poster, POP Displays, Aufsteller

Cutting Tool

EOT V-CUT



### Polypropylene

Fotografie, Poster, RollUp's

Cutting Tool

UCT

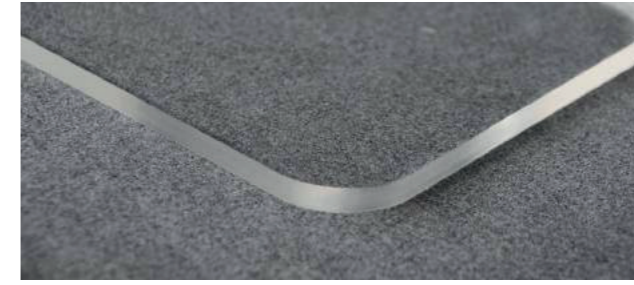


### Leichtschaumstoff-Platten

Dekoration, Architektur Modelle, Dekoration

Cutting Tool

EOT RZ



### Acryl-Platten

Logos, Auszeichnungen, Dekoration, Info

Cutting Tool

RZ

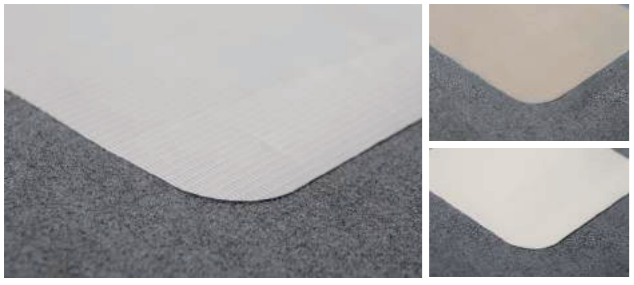


### SK-Vinyl

Sticker, Logo, Autoverklebung

Cutting Tool

UCT KCT

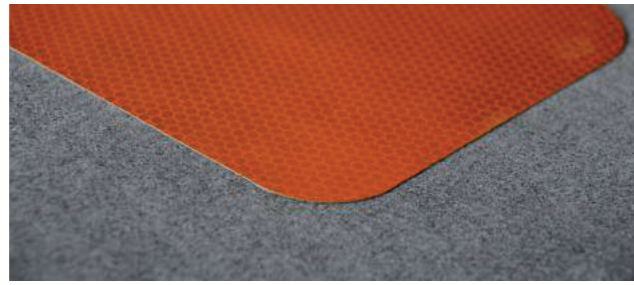


### Textilien

Flexible Banner, soft Signage, Backlits, weiche Filme

Cutting Tool

DRT PRT

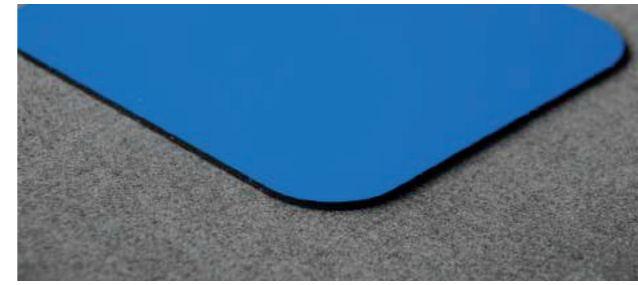


### Reflektierende Medien

Verkehrsschilder, Warntafeln, Markierung

Cutting Tool

UCT KCT

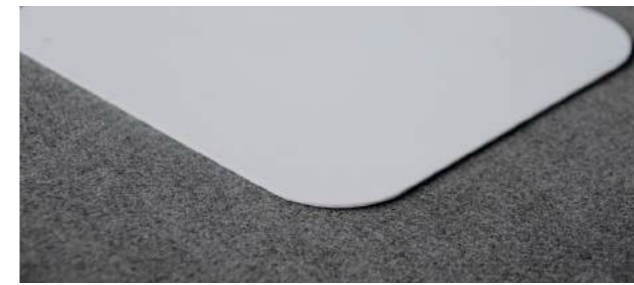


### Aluminium-Komposit

Bautafeln, Logos, Messestände

Cutting Tool

RZ

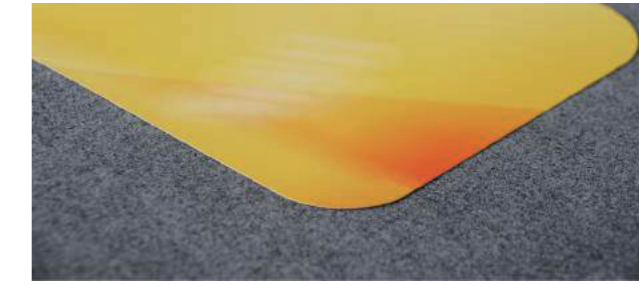


### ABS

POP Plakate, Messestand, POP

Cutting Tool

UCT RZ

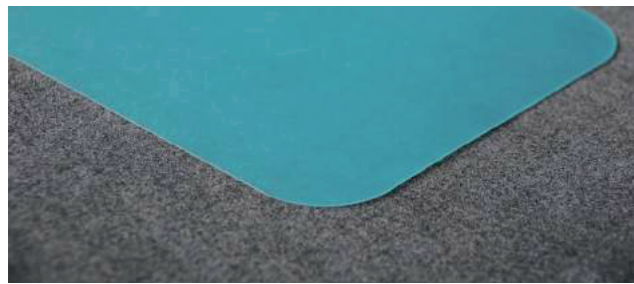


### Karton

Schachteln, Mappen, Fotorahmen

Cutting Tool

UCT EOT CTT



### Plastik

Ordner, Geschenk Boxen, Displays

Cutting Tool

UCT EOT

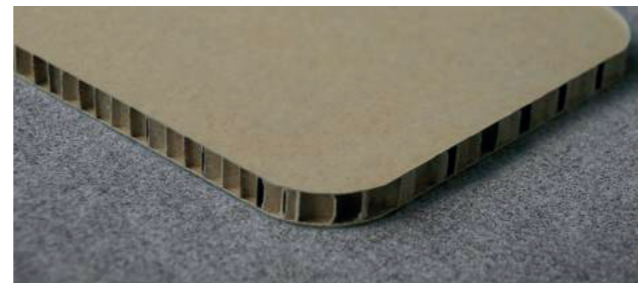


### Weilkarton

Verpackung, POP Displays

Cutting Tool

EOT CTT



### Karton-Wabenplatten

Möbel, Messestand, Verpackung

Cutting Tool

EOT EOT3 V-CUT

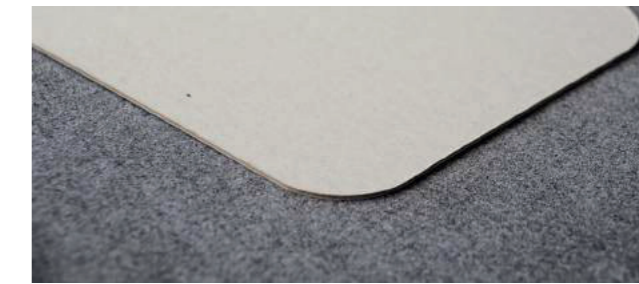


### Karton-Hohlkammer Platten

Möbel, POP, Display, Ausstellung

Cutting Tool

EOT EOT3 V-CUT



### Graukarton

Verpackung, Schachteln, Mappen, Modellbau

Cutting Tool

EOT V-CUT



### MDF Platten

Messestände, Möbel, Ausstellungen, Innovation

Cutting Tool

RZ



### Schaumstoff

Schutz-Verpackung, Sandwich-Material

Cutting Tool

POT



### Hohlkammer-Platten

Verpackung, Display, Ausstellung

Cutting Tool

EOT EOT3 CTT



### Weitere Medien

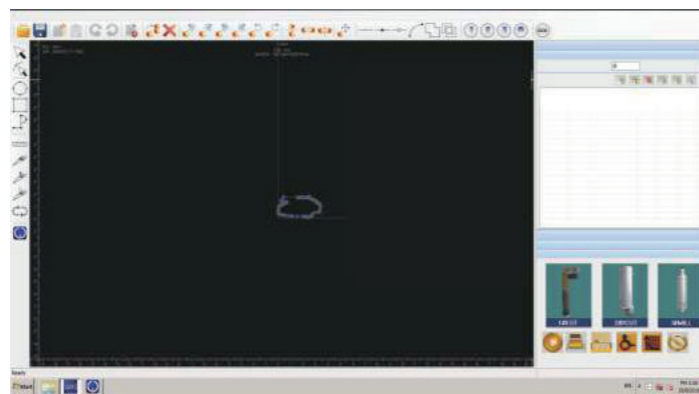
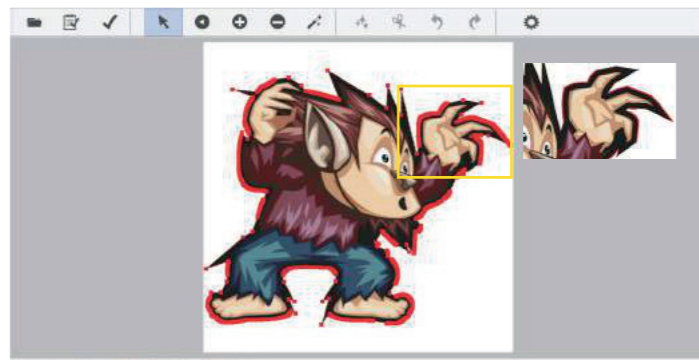
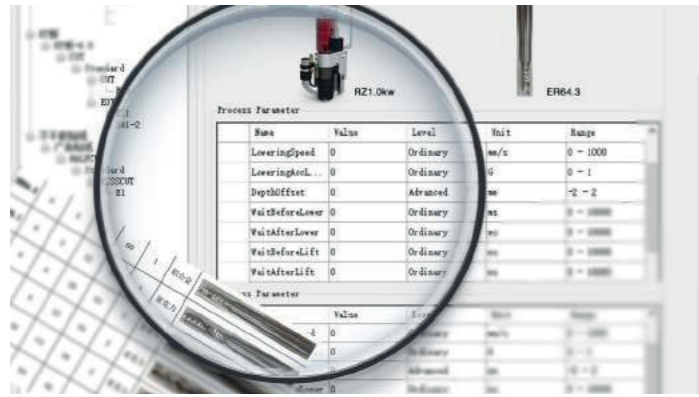
Fragen Sie uns, gerne erarbeiten wir für Sie eine individuelle Lösung.



Egal welches Material und Form  
WIR SIND IN DER LAGE  
**DIE AM BESTEN GEEIGNETEN**  
SCHNEIDE-WERKZEUGE ZU LIEFERN

# APS Automatisches Prozess System

Automatisches Intelligentes Schneide System



## Intelligente Medien Bibliothek

- Das System enthält Prozessparameter für hunderte Medien aus 10 Industrien
- Das System kann dem gewählten Material das beste Werkzeug und Klinge zuordnen
- Das System kann je nach Materialstärke den besten Schneidemodus und Schnittgeschwindigkeit wählen.
- Fräsdaten können automatisch in Ebenen unterteilt werden. Schnelles Editieren der Daten für individuelle Einstellungen
- Es lassen sich Benutzer spezifische Bibliotheken erstellen.



## Schnittlinien

Das System vereinfacht den Prozess bei der Erstellung von Schnittlinien. Wählen Sie den zu bearbeitenden Bildschirmausschnitt, das System erstellt automatisch die Schnittlinien.



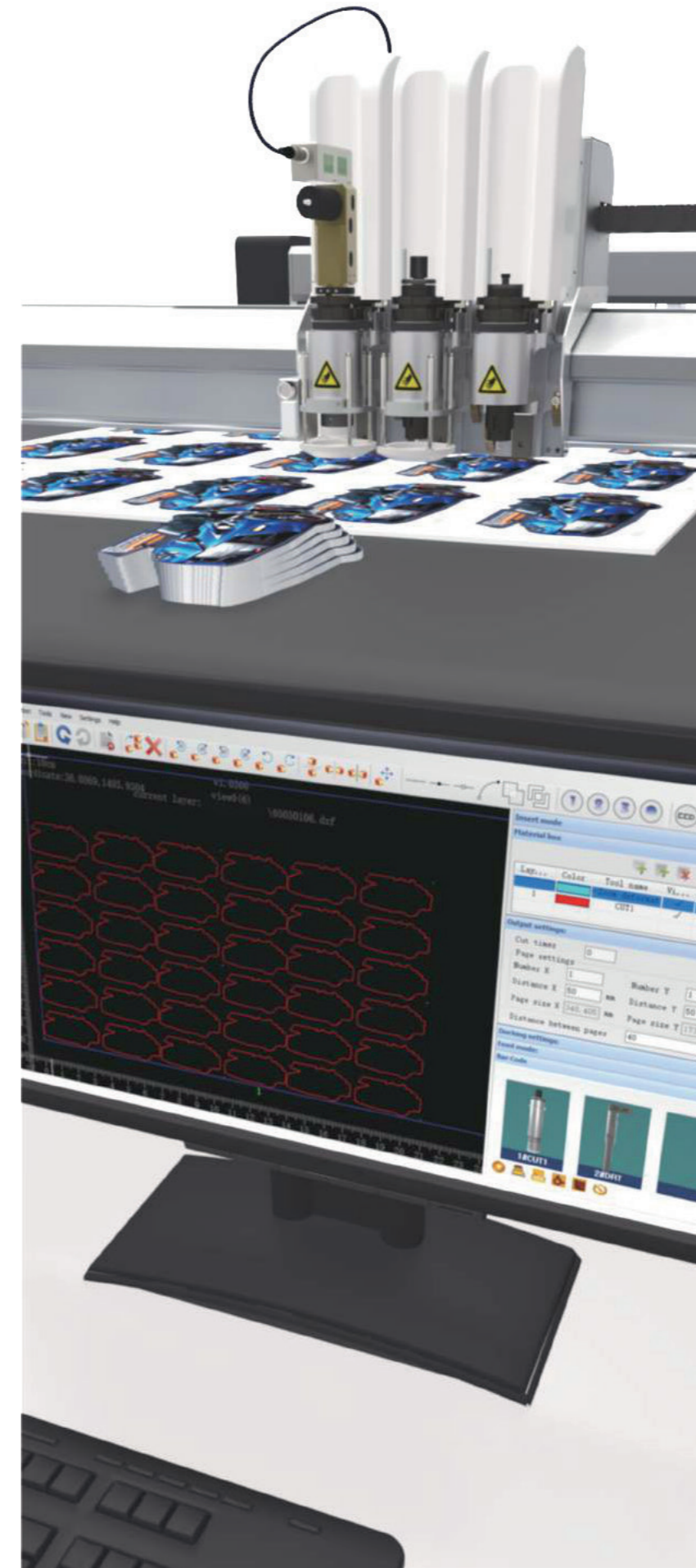
## Kompatibel mit führender RIP Software

Die automatische Datenverarbeitung ist kompatibel zu Caldera, Onyx, Wasatch etc.



## Automatisches Überblenden

Automatisches System zum erstellen und schneiden von perfekten Übergängen. Die Funktion kann vom Operator den eigenen Bedürfnisse angepasst werden.



## Einfache Bedienung

Einfach und effizient sind die wichtigsten Kriterien eines automatischen Prozesssystems. Bei entsprechender Schulung kann das System schnell erlernt werden und der Einstieg in die Praxis in einem Tag erfolgen.

## Barcode Management System

iCut ordnet jedem Job einen Barcode so. Der Schneidetisch in Verbindung mit dem Server kann somit automatisch die entsprechenden Parameter zuordnen.

## Automatische Erkennung von Passermarken

Für präzises Konturschneiden werden Passermarken automatisch erkannt und eingelesen.

## Cloud Service Modul

Anwender profitieren vom schnellem online Support durch das Cloud Service Modul. Remote Problem Analyse: Techniker klären ein Problem mit dem Benutzer vor einem eventuellen Online Einsatz. Auf diese Weise wird die Arbeit vor Ort verkürzt und ein Produktionsunterbrechungen aufs Minimum reduziert.

## Automatische Messer Initialisierung

Die Klinge oder Bohrer wird automatisch auf die benötigte Schnitttiefe eingestellt.

- Präzision <0.3 mm
- 300% schneller als manuelle Einstellung
- Für alle Werkzeuge

## Fräskopf mit automatischem Wechsel der Bohrer

- Dank dem automatischen Wechsel können die Bohrer innerhalb eines Job's automatisch gewechselt werden
- Bis zu 9 Bohrer finden im Magazin des Wechslers platz
- Gravieren, fräsen, polieren, fasen alles in einem durchgehenden Job
- Die Bohrer werden vor dem Wechsel automatisch gereinigt

S	M	L	XL	XXL
	<b>Q2-1510</b> Länge 1500mm Breite 1000mm 			<b>Q2-4521</b> Länge 4500mm Breite 2100mm 
	<b>Q2-1516</b> Länge 1500mm Breite 1600mm 			<b>Q2-5516</b> Länge 5500mm Breite 1600mm 
		<b>Q2-2516</b> Länge 2500mm Breite 1600mm 	<b>Q2-3516</b> Länge 3500mm Breite 1600mm 	<b>Q2-5532</b> Länge 5500mm Breite 3200mm 
		<b>Q2-2521</b> Länge 2500mm Breite 2100mm 	<b>Q2-3521</b> Länge 3500mm Breite 2100mm 	<b>Q2-6532</b> Länge 6500mm Breite 3200mm 
			<b>Q2-3532</b> Länge 3500mm Breite 3200mm 	<b>Q2-7521</b> Länge 7500mm Breite 2100mm 